

Fecha del CVA	03/03/2026
---------------	------------

## Parte A. DATOS PERSONALES

Nombre	M Rosario		
Apellidos	Domingo Navas		
Sexo	No Contesta	Fecha de Nacimiento	
DNI/NIE/Pasaporte			
URL Web	https://www.uned.es/universidad/docentes/industriales/maria-rosario-domingo-navas		
Dirección Email	rdomingo@ind.uned.es		
Open Researcher and Contributor ID (ORCID)			

### A.1. Situación profesional actual

Puesto	Catedrática de Universidad		
Fecha inicio	2018		
Organismo / Institución	Universidad Nacional de Educación a Distancia		
Departamento / Centro	Ingeniería de Construcción y Fabricación / Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales		
País		Teléfono	
Palabras clave	331000 - Tecnología industrial		

### A.2. Situación profesional anterior (incluye interrupciones en la carrera investigadora - indicar meses totales, según texto convocatoria-)

Periodo	Puesto / Institución / País
2002 - 2018	Titular de Universidad / Universidad Nacional de Educación a Distancia
2001 -	Titular Interina de Universidad / Universidad de La Rioja
2000 -	Profesora Asociada / Universidad de La Rioja
1994 -	Profesora Asociada / Universidad Carlos III de Madrid

### A.3. Formación académica

Grado/Master/Tesis	Universidad / País	Año
Ingeniería Industrial	Universidad Nacional de Educación a Distancia (UNED)	1999
Master en Dirección de la Calidad Total	Universidad Politécnica de Madrid	1994
Ingeniero Industrial	Universidad Politécnica de Madrid	

## Parte C. LISTADO DE APORTACIONES MÁS RELEVANTES

### C.1. Publicaciones más importantes en libros y revistas con “peer review” y conferencias

AC: Autor de correspondencia; (nº x / nº y): posición firma solicitante / total autores. Si aplica, indique el número de citas

- Artículo científico.** J.M. Vives; M.M. Marín; R. Domingo. 2025. A decision-making framework for selecting industry 4.0 technologies to build supply chain resilience. International Journal of Advanced Manufacturing Technology. <https://doi.org/10.1007/s00170-025-17243-7>
- Artículo científico.** M. Rodríguez-Martín; R. Domingo; J. Ribeiro. 2024. Mapping and prospective of additive manufacturing in the context of Industry 4.0 and 5.0. Rapid Prototyping Journal. 30-7, pp.1393-1410. Google Scholar (17) <https://doi.org/10.1108/RPJ-11-2023-0410>

- 3 **Artículo científico.** N. Rodríguez-padial; M.M. Marín; R. Domingo. 2024. Improvement of Industrial Maintenance Plans through Assistance-Driven Reliability-Centered Maintenance and Case-Based Reasoning Design. *Electronics*. 13-3, pp.639. (9) <https://doi.org/10.3390/electronics13030639>
- 4 **Artículo científico.** R. Domingo; B. de Agustina; J. Ayllón. 2022. Study of Drilled Holes after a Cryogenic Machining in Glass Fiber-Reinforced Composites. *Applied Sciences*. 12-20, pp.10275. Google Scholar (9) <https://doi.org/10.3390/app122010275>
- 5 **Artículo científico.** C. Gárriz; R. Domingo. 2022. Trajectory Optimization in Terms of Energy and Performance of an Industrial Robot in the Manufacturing Industry. *Sensors*. 22, pp.7538. <https://doi.org/10.3390/s22197538>
- 6 **Artículo científico.** L.M. Calvo; R. Domingo. 2021. Influence of Maintenance Actions in the Drying Stage of a Paper Mill on CO2 Emissions. *Processes*. 9-10, pp.1707. (2) <https://doi.org/10.3390/pr9101707>
- 7 **Artículo científico.** C. Gárriz; R. Domingo. 2019. Development of Trajectories through the Kalman Algorithm and Application to an Industrial Robot in the Automotive Industry. *IEEE Access*. 7, pp.23570-23578. <https://doi.org/10.1109/ACCESS.2019.2899370>
- 8 **Artículo científico.** N. Rodríguez-Padial; M.M. Marín; R. Domingo. 2017. An approach to integrating tactical decision-making in industrial maintenance balance scorecard using principal components analysis and machine learning. *Complexity*. 2017, pp.3759514. <https://doi.org/10.1155/2017/3759514>
- 9 **Artículo científico.** L.M. Calvo; R. Domingo. 2017. CO2 emissions reduction and energy efficiency improvements in paper making drying process control by sensors. *Sustainability*. 9, pp.514. Google Scholar (24) <https://doi.org/10.3390/su9040514>
- 10 **Artículo científico.** R. Domingo; S. Aguado. 2015. Overall Environmental Equipment Effectiveness as a Metric of a Lean and Green Manufacturing System. *Sustainability*. 7, pp.9031-9047. Google Scholar (175) <https://doi.org/10.3390/su7079031>
- 11 **Artículo científico.** R. Domingo; N. Rodríguez-Padial; M.M. Marín; R. Álvarez-Fernández. 2015. Preassembly Cryogenic Drilling in Carbon Fiber Sandwich Sheets with Inner Foam Core. *Applied Sciences*. 15-5, pp.2719. <https://doi.org/10.3390/app15052719>
- 12 **Artículo científico.** R. Calvo; E. Gómez; R. Domingo. 2014. Vectorial Method of Minimum Zone Tolerance for Flatness, Straightness, and their Uncertainty Estimation. *International Journal of Precision Engineering and Manufacturing*. 15, pp.31-44. Google Scholar (41)
- 13 **Artículo científico.** S. Aguado; R. Álvarez; R. Domingo. 2013. Model of efficient and sustainable improvements in a lean production system through processes of environmental innovation. *Journal of Cleaner Production*. 47, pp.141-148. Google Scholar (350) <https://doi.org/10.1016/J.JCLEPRO.2012.11.048>
- 14 **Artículo científico.** Manuel del Olmo; Rosario Domingo. 2026. Intermittent demand forecasting of aerospace rotatable parts. A framework for unpredictable flight patterns. *Computers & Industrial Engineering*. 214, pp.111917. <https://doi.org/10.1016/j.cie.2026.111917>
- 15 **Artículo científico.** J.S. Félix-Cigalat; R. Domingo. 2023. Towards a Digital Twin Warehouse through the Optimization of Internal Transport. *Applied Sciences*. 13-20, pp.4652. <https://doi.org/10.3390/app13084652>
- 16 **Artículo científico.** R. Domingo; J. Blanco-Fernández; J.L. García-Alcaraz. 2020. Complexity in Manufacturing Processes and Systems 2019. *Complexity*. 2020, pp.7286932. <https://doi.org/10.1155/2020/7286932>
- 17 **Artículo científico.** M. del Olmo; R. Domingo. 2020. EMG Characterization and Processing in Production Engineering. *Materials*. 13-24, pp.5815. <https://doi.org/10.3390/ma13245815>
- 18 **Artículo científico.** R. Domingo; B. de Agustina; M.M. Marín. 2020. Study of Drilling Process by Cooling Compressed Air in Reinforced Polyether-Ether-Ketone. *Materials*. 13, pp.1965. <https://doi.org/10.3390/ma13081965>
- 19 **Artículo científico.** R. Calvo; R. D'Amato; E. Gómez; R. Domingo. 2016. Integration of Error Compensation of Coordinate Measuring Machines into Feature Measurement: Part II—Experimental Implementation. *Sensors*. 2016-16, pp.1705. <https://doi.org/10.3390/s16101705>

- 20 Artículo científico.** R. Calvo; R. D'Amato; E. Gómez; R. Domingo. 2016. Integration of Error Compensation of Coordinate Measuring Machines into Feature Measurement: Part I —Model Development. *Sensors*. 2016-16, pp.1610. <https://doi.org/10.3390/s16101610>
- 21 Artículo científico.** L.M. Calvo; R. Domingo. 2015. Influence of process operating parameters on CO2 emissions in continuous industrial plants. *Journal of Cleaner Production*. 96, pp.253-262. <https://doi.org/10.1016/j.jclepro.2014.05.016>
- 22 Artículo científico.** M. García; A. Sánchez; R. Domingo; M.A. Sebastián. 2013. A Cost-Benefit Ergonomics Methodology Applied to Service Industry with Digital Human Modeling. *European Journal of Industrial Engineering*. 8, pp.533-553. <https://doi.org/10.1504/EJIE.2014.064757>
- 23 Artículo científico.** A. Sánchez-Lite; M. García; R. Domingo; M.A. Sebastián. 2013. Novel Ergonomic Postural Assessment Method (NERPA) Using Product-Process Computer Aided Engineering for Ergonomic Workplace Design. *PLOS ONE*. 8-8, pp.e72703. Google Scholar (123) <https://doi.org/10.1371/journal.pone.0072703>

### C.3. Proyectos o líneas de investigación

- 1 Proyecto.** PID2022-143329OA-I00, Comportamiento Termo-Mecánico y Degradación en servicio de Estructuras Auxéticas 3D producidas por Fabricación Aditiva de Polímeros. A. Rodríguez Prieto. (Universidad Nacional de Educación a Distancia). 01/09/2023-01/09/2026. 122.000 €.
- 2 Proyecto.** RTI2018-102215-B-I00, Eficiencia y Sostenibilidad del Mecanizado Criogénico de Materiales Biodegradables. R. Domingo Navas. (Universidad Nacional de Educación a Distancia). 01/01/2019-31/12/2022. 60.500 €. Investigador principal.
- 3 Proyecto.** DPI2014-58007-R, Sostenibilidad y Eficiencia del Mecanizado Criogénico de Pletinas de Materiales Compuestos Reforzados con Nanoestructuras. Ministerio de Economía y Competitividad. M Rosario Domingo Navas. (Universidad Nacional de Educación a Distancia). 01/01/2015-30/06/2019. 109.626 €. Investigador principal.
- 4 Proyecto.** DPI2011-27135, Análisis de Eficiencia y Sostenibilidad de Mecanizado de Agujeros para Sistemas de Montaje de Piezas de Materiales Poliméricos y Compuestos de Matriz Orgánica en Ciclo de Vida. Diseño y Producción Industrial. R. Domingo. (Universidad Nacional de Educación a Distancia). 01/01/2012-31/07/2015. 60.500 €.
- 5 Proyecto.** DPI2008-06771-C04-02, Sostenibilidad Económica, Energética y Medioambiental del Torneado de Aleaciones de Titanio. Diseño y Producción Industrial. R. Domingo. (Universidad Nacional de Educación a Distancia). 01/01/2009-31/12/2011. 94.259 €.
- 6 Contrato.** Asesoramiento y apoyo técnico para el diseño y puesta en marcha de un sistema productivo y logístico industrial multipropósito de alta eficiencia y fiabilidad Teógenes Ruíz S.L.. A. Rodríguez Prieto. 19/02/2024-19/02/2026. 61.920 €.

### C.4. Actividades de transferencia de tecnología/conocimiento y explotación de resultados

**Patente de invención.** Francisco Javier Ramírez Fernández; M Rosario Domingo Navas. ES2426319A2. Proceso y Sistema de Conformado de una Lámina Metálica (Sheet metal forming process and system) 02/09/2014. Expal Systems, S.A..