

## CURRICULUM VITAE

### DATOS PERSONALES:

APELLIDOS Y NOMBRE de Agustina Tejerizo, Beatriz

DNI 7243139W LUGAR: Madrid

NACIMIENTO: PROVINCIA Y LOCALIDAD Madrid, Madrid FECHA 02/03/1975

DOMICILIO C/ Francos Rodríguez, 88 – 3ºB TELÉFONO 913986448

ESCUELA: Técnica Superior de Ingenieros Industriales (UNED)

DEPARTAMENTO: Ingeniería de Construcción y Fabricación

CUERPO DOCENTE UNIVERSITARIO: Profesora Contratada Doctor

### TÍTULOS ACADÉMICOS:

Ingeniero Industrial por la Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales (UNED), fecha de expedición: 31 de Octubre del 2006, Calificación: 6

Diploma de Estudios Avanzados por el Dpto. de Ingeniería de Construcción y Fabricación (UNED), fecha de expedición: 18 de Diciembre de 2008, Calificación: Sobresaliente

Doctor Ingeniero Industrial por la Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales (UNED), fecha de expedición: 5 de Octubre de 2012, Calificación: Apto (RD 99/2011, de 28 de enero)

### PUESTOS DOCENTES DESEMPEÑADOS:

Ayudante en el área de conocimiento de “Ciencia de los Materiales e Ingeniería Metalúrgica”. UNED (E.T.S. Ingenieros Industriales). Tiempo completo. Docente-Investigadora. 15/10/2007 hasta 30/06/2009.

Becaria en el área de “Ingeniería de los Procesos de Fabricación”. UNED (E.T.S. Ingenieros Industriales). Tiempo completo. Docente-Investigadora. 01/07/2009 hasta 01/06/2012.

Ayudante en el área de conocimiento de “Ingeniería de los Procesos de Fabricación”. UNED (E.T.S. Ingenieros Industriales). Tiempo completo. Docente-Investigadora. 01/06/2012 hasta la 30/05/2015.

Profesora Ayudante Doctor en el área de conocimiento de “Ingeniería de los Procesos de Fabricación”. UNED (E.T.S. Ingenieros Industriales). Tiempo completo. Docente-Investigadora. 01/06/2015 hasta 05/05/2016

Profesora Contratada Doctor en el área de conocimiento de “Ingeniería de los Procesos de Fabricación”. 01/06/2016 hasta la actualidad.

### ACTIVIDAD DOCENTE:

#### DOCENCIA EN GRADO:

**Asignatura:** Metrología Industrial

**Titulación:** Grado en Ingeniería en Tecnologías Industriales

**Universidad:** UNED

**Centro:** E.T.S. Ingenieros Industriales

**Departamento:** Ingeniería de Construcción y Fabricación

**Curso:** Tercero, cuatrimestral

**Cursos académicos:** Desde el 2018/2019 hasta la actualidad

**Actividad:** Docencia con la metodología de la enseñanza a distancia (plataforma aLF y colaboración docente)

**Asignatura:** Tecnología Mecánica

**Titulación:** Grado en Ingeniería Mecánica

**Universidad:** UNED

**Centro:** E.T.S. Ingenieros Industriales

**Departamento:** Ingeniería de Construcción y Fabricación

**Curso:** Tercero, cuatrimestral

**Cursos académicos:** Desde 2018/2019 hasta la actualidad.

**Actividad:** Docencia con la metodología de la enseñanza a distancia (plataforma aLF y colaboración docente)

### **DOCENCIA EN POSGRADO:**

**Asignatura:** Metrología industrial avanzada

**Titulación:** Máster Universitario en Ingeniería Avanzada de Fabricación

**Universidad:** UNED

**Centro:** E.T.S. Ingenieros Industriales

**Departamento:** Ingeniería de Construcción y Fabricación

**Curso:** Primero, cuatrimestral

**Cursos académicos:** Desde 2018/2019 hasta la actualidad.

**Actividad:** Docencia con la metodología de la enseñanza a distancia (plataforma aLF y colaboración docente)

**Asignatura:** Diseño, análisis y simulación avanzada de procesos de fabricación

**Titulación:** Máster Universitario en Ingeniería Avanzada de Fabricación

**Universidad:** UNED

**Centro:** E.T.S. Ingenieros Industriales

**Departamento:** Ingeniería de Construcción y Fabricación

**Curso:** Primero, cuatrimestral

**Cursos académicos:** Desde 2018/2019 hasta la actualidad.

**Actividad:** Docencia con la metodología de la enseñanza a distancia (plataforma aLF y colaboración docente)

**Asignatura:** Proyecto y control de sistemas de Fabricación

**Titulación:** Máster Universitario en Ingeniería Industrial

**Universidad:** UNED

**Centro:** E.T.S. Ingenieros Industriales

**Departamento:** Ingeniería de Construcción y Fabricación

**Curso:** Primero, cuatrimestral

**Cursos académicos:** Desde 2018/2019 hasta la actualidad.

**Actividad:** Docencia con la metodología de la enseñanza a distancia (plataforma aLF y colaboración docente)

**Asignatura:** Ampliación de procesos y tecnologías de fabricación

**Titulación:** Máster Universitario en Ingeniería Industrial

**Universidad:** UNED

**Centro:** E.T.S. Ingenieros Industriales

**Departamento:** Ingeniería de Construcción y Fabricación

**Curso:** Segundo, cuatrimestral

**Cursos académicos:** Desde 2020/2021 hasta la actualidad.

**Actividad:** Docencia con la metodología de la enseñanza a distancia (plataforma aLF y colaboración docente)

**Asignatura:** Cadena de suministro en la industria 4.0

**Titulación:** Máster Universitario en Ingeniería Avanzada de Fabricación

**Universidad:** UNED

**Centro:** E.T.S. Ingenieros Industriales

**Departamento:** Ingeniería de Construcción y Fabricación

**Curso:** Primero, cuatrimestral

**Cursos académicos:** 2022/2023 hasta la actualidad.

**Actividad:** Docencia con la metodología de la enseñanza a distancia (plataforma aLF y colaboración docente)

**Asignatura:** Tecnologías Avanzadas de Fabricación

**Titulación:** Máster Universitario en Industria Conectada y Máster Universitario de Investigación en Tecnologías Industriales

**Universidad:** UNED

**Centro:** E.T.S. Ingenieros Industriales

**Departamento:** Ingeniería de Construcción y Fabricación

**Curso:** Primero, cuatrimestral

**Cursos académicos:** 2024/2025 y 2025/2026.

**Actividad:** Docencia con la metodología de la enseñanza a distancia (plataforma aLF y colaboración docente)

**Asignatura:** Ingeniería de los procesos de fabricación

**Titulación:** Máster Universitario en Investigación en Tecnologías Industriales

**Universidad:** UNED

**Centro:** E.T.S. Ingenieros Industriales

**Departamento:** Ingeniería de Construcción y Fabricación

**Curso:** Anual

**Cursos académicos:** Desde 2018/2019 hasta la actualidad.

**Actividad:** Tutorización de Trabajos Fin de Máster

**Asignatura:** Proyecto Fin de Máster en Ingeniería Industrial

**Titulación:** Máster Universitario en Ingeniería Industrial

**Universidad:** UNED

**Centro:** E.T.S. Ingenieros Industriales

**Departamento:** Ingeniería de Construcción y Fabricación

**Curso:** Anual

**Cursos académicos:** Desde 2018/2019 hasta la actualidad.

**Actividad:** Tutorización de Trabajos Fin de Máster

**Asignatura:** Trabajo fin de máster en ingeniería avanzada de fabricación

**Titulación:** Máster Universitario en Ingeniería Avanzada de Fabricación

**Universidad:** UNED

**Centro:** E.T.S. Ingenieros Industriales

**Departamento:** Ingeniería de Construcción y Fabricación

**Curso:** Anual

**Cursos académicos:** Desde 2018/2019 hasta la actualidad.

**Actividad:** Tutorización de Trabajos Fin de Máster

## **DOCENCIA EN DOCTORADO.**

**Cursos académicos:** 2018/2019 hasta la actualidad.

**Línea:** Ingeniería Avanzada de Fabricación

**Programa:** Doctorado en Tecnologías Industriales

**Universidad:** UNED

**Centro:** E.T.S. Ingenieros Industriales

**Actividad:** Tutorización de tesis

## **CURSOS DE FORMACIÓN CONTINUA DE LA UNED:**

**Curso:** Calidad Industrial del Programa de Especialización (Diploma Experto Universitario)

**Centro:** E.T.S. Ingenieros Industriales

**Organismo:** UNED

**Lugar:** Madrid

**Actividad:** Docencia con la metodología a distancia

**Número créditos ECTS:** 26

**Periodo:** 2008-2009

**Curso:** Curso de Experto en Diseño y Organización de Sistemas Productivos en la Industria 4.0 (Diploma Experto Universitario)

**Centro:** E.T.S. Ingenieros Industriales

**Organismo:** UNED

**Lugar:** Madrid

**Actividad:** Docencia con la metodología a distancia

**Número créditos ECTS:** 26

**Periodo:** Desde 2019/2020 hasta la actualidad.

**Curso:** Máster de Metrología (Programa Modular)

**Centro:** E.T.S. Ingenieros Industriales

**Organismo:** UNED

**Lugar:** Madrid

**Actividad:** Docencia con la metodología a distancia

**Número créditos ECTS:** 60

**Periodo:** Desde 2018/2019 hasta la actualidad.

**Curso:** Máster en Fabricación aditiva (Programa Modular)

**Centro:** E.T.S. Ingenieros Industriales

**Organismo:** UNED

**Lugar:** Madrid

**Actividad:** Docencia con la metodología a distancia

**Número créditos ECTS:** 60

**Periodo:** Desde 2018/2019 hasta la actualidad.

## **ACTIVIDAD INVESTIGADORA:**

### **PROYECTOS DE INVESTIGACIÓN:**

**Título del proyecto:** Sostenibilidad económica, energética y medioambiental del torneado de aleaciones de titanio

**Entidad financiadora:** Ministerio de Educación y Ciencia (Ref.: DPI2008-06771-C04-02)

**Entidades participantes:** EADS-AIRBUS-UCA-UNED-FATRONIK

**Duración:** 2008-2011

**Presupuesto:** 94.259 euros

**Coordinadora:** D<sup>a</sup> Rosario Domingo Navas

**Título del proyecto:** Análisis de eficiencia y sostenibilidad de mecanizado de agujeros para sistemas de montaje de piezas de materiales poliméricos y compuestos de matriz orgánica en ciclo de vida

**Entidad financiadora:** Ministerio de Educación y Ciencia (Ref.: DPI2011-27135)

**Entidades participantes:** UNED

**Duración:** 2011-2014

**Presupuesto:** 60.500 euros

**Coordinadora:** D<sup>a</sup> Rosario Domingo Navas

**Título del proyecto:** Intelligent Fault Correction and self Optimizing Manufacturing systems european (IFaCOM)

**Entidad financiadora:** FP7-NMP - Specific Programme "Cooperation": Nanosciences, Nanotechnologies, Materials and new Production Technologies

**Entidades participantes:** Norwegian University of Science and Technology (Trondheim, Norway), Swiss Federal Institute of Technology in Lausanne (Lausanne, Switzerland), Aachen University of Technology (Aachen, Germany), Technical University of Denmark (Lyngby, Denmark), Alesamonti (Varese, Italy), Leuphana University of Lüneburg (Lüneburg, Germany), EMA (Morra de Sanctis, Italy), GKN Aerospace Norway (Kongsberg, Norway), CADCAMation (Geneva, Switzerland), AgieCharmilles (Geneva, Switzerland), Inosens (Hamburg, Germany), University of Naples (Naples, Italy), Montronix (Vigevano, Italy), Strecon (Sønderborg, Denmark), FIDIA (San Mauro Torinese, Italy)

**Duración:** 2011-2015

**Presupuesto:** 10.487.272  
**Coordinador:** D. Odd Myklebust

**Título del proyecto:** Sostenibilidad y eficiencia del mecanizado criogénico de pletinas de materiales compuestos reforzados con nanoestructuras

**Entidad financiadora:** Ministerio de Economía y Competitividad (Ref.: DPI2014-58007-R)

**Entidades participantes:** UNED

**Duración:** 2015-2017

**Presupuesto:** 16.422 euros

**Coordinadora:** D<sup>a</sup> Rosario Domingo Navas

**Título del proyecto:** Eficiencia y sostenibilidad del mecanizado criogénico de materiales biodegradables

**Entidad financiadora:** Ministerio de Ciencia Innovación y Universidades (RTI2018-102215-B-I00)

**Entidades participantes:** UNED

**Duración:** 2019-2022

**Presupuesto:** 60.500 euros

**Coordinadora:** D<sup>a</sup> Rosario Domingo Navas

**Título del proyecto:** Trastocando la despoblación: la Fabricación Aditiva como disrupción tecnológica para luchar contra la despoblación rural y las desigualdades sociales y espaciales (Referencia:PLEC2021-007750)

**Entidad financiadora** Ministerio de Ciencia e Innovación (Plan Estatal de Investigación Científica y Técnica y de Innovación 2017-2020). Programa Estatal de I+D+i Orientada a los Retos de la Sociedad. Proyectos de I+D+i en Líneas Estratégicas (MCIN/AEI /10.13039/501100011033 y por la Unión Europea NextGenerationEU/ PRTR).

**Entidades participantes:** Agencia Estatal Consejo Superior de Investigaciones Científicas (CSIC), UNED, Universidad de Castilla-La Mancha, ADVANCE MANUFACTURING TECHNOLOGIES S.L., SOLUCIONES SICNOVA S.L, DOMOTEK INGENIERIA PROTOTIPADO Y FORMACION, S.L.

**Duración:** 2021-2024

**Presupuesto:** 102.872,48 euros

**Coordinadora UNED:** Ana María Camacho López.

**Título del proyecto:** Comportamiento termo-mecánico y degradación en servicio de estructuras auxéticas 3D producidas por fabricación aditiva de polímeros

**Entidad financiadora:** Agencia Estatal de Investigación (Convocatoria Generación de Conocimiento 2022)

**Entidades participantes:** Universidad Nacional de Educación a Distancia, Instituto de Ciencia y Tecnología de Polímeros – ICTP – CSIC, University of Porto, Università del Salento, University of Delaware, Airbus, Nordex / Acciona y Apollo Plus GbmH.

**Duración:** 2023-2026

**Presupuesto:** 97.600 euros

**Coordinador:** D. Álvaro Rodríguez Prieto

#### **REVISTAS INDEXADAS CON FACTOR DE IMPACTO JCR:**

Villeta M, de Agustina, B., Sáenz de Pipaón, J.M., Rubio, E.M.; Efficient optimisation of machining processes based on technical specifications for surface roughness: Application to magnesium pieces in the aerospace industry; The International Journal of Advanced Manufacturing Technology; Vol.60, 1237–1246, 2012.

Posición en la revista en la categoría: Automation and Control Systems Engineering Manufacturing: 25/58 (Q2) and Engineering Manufacturing 12/37 (Q2)

**Impact factor JCR – ISI – 2012 INT J ADV MANUF TECH: 1.205**

C. Bernal, A.M. Camacho, M.M. Marín, B. de Agustina; Methodology for the evaluation of 3D surface topography in multiple indentation processes; International Journal of Advanced Manufacturing Technology; Vol. 69, 2091-2098, 2013.

Posición en la revista en la categoría: Engineering Manufacturing: 10/39 (Q1)

**Impact factor JCR – ISI – 2013 INT J ADV MANUF TECH: 1.205**

de Agustina, B.; Rubio, E.M.; Sebastián, M.A.; Roughness model based on force sensors for the prediction of the tool wear; *Sensors*, Vol. 14(4), 6393-6408. 2014, DOI: 10.3390/s140406393.

Posición en la revista en las categorías: Quemistry, Analytical: 31/76 (Q2), Instruments and Instrumentation 10/56 (Q1), Electrochemistry: 14/28 (Q2).

**Impact factor JCR – ISI – 2013 SENSORS-BASEL: 2.048**

Rubio, E.M., Valencia, J.L., de Agustina, B., Saá, A.; Tool selection based on surface roughness in dry facing repair operations of magnesium pieces; *International Journal of Materials and Product Technology*, Vol. 48, 116-134. 2014. DOI: 10.1504/IJMPT.2014.059021.

Posición en la revista en la categoría: Materials science, Multidisciplinary: 249/260 (Q4)

**Impact factor JCR – ISI – 2014 INT J MATER PROD TEC: 0.261**

de Agustina, B., Marín, M., Teti, R., Rubio, E.M.; Surface roughness evaluation based on acoustic emission signals in Robot Assisted Polishing, *Sensors*, Vol. 14(11): 21514–21522, 2014. DOI: 10.3390/s141121514

Posición en la revista en la categorías: Quemistry, Analytical: 31/74 (Q2), Instruments and Instrumentation 10/57 (Q1), Electrochemistry: 14/28 (Q2).

**Impact factor JCR – ISI – 2014 SENSORS-BASEL: 2.245**

Carou, D., Rubio, E.M., de Agustina, B., Marín, M.M.; Experimental study for the effective and sustainable repair and maintenance of bars made of Ti-6Al-4V alloy. Application to the aeronautic industry; *Journal of Cleaner Production*, Vol. 164, 465-475, 2017. DOI: 10.1016/j.jclepro.2017.06.095.

Posición en la revista en la categorías: Green and Sustainable science and Technology: 6/33 (Q1), Engineering, Environmental 7/50 (Q1), Environmental sciences: 21/242 (Q1).

**Impact factor JCR – ISI – 2017 J CLEAN PROD: 5.651**

de Agustina, B., Marín, M., Teti, R., Rubio, E.M., Analysis of force signals for the estimation of surface roughness during robot-assisted polishing; *Materials*, Vol. 11(8), 2018. DOI: 10.3390/ma11081438, 2018.

Posición en la revista en la categoría: Materials science, Multidisciplinary: 102/293 (Q2)

**Impact factor JCR – ISI – 2018 MATERIALS: 2.972**

Domingo, R., de Agustina, B. Marín, M.M. A Multi-Response Optimization of Thrust Forces, Torques, and the Power of Tapping Operations by Cooling Air in Reinforced and Unreinforced Polyamide PA66, *Sustainability*, Vol. 10(3), 2018. DOI: 10.3390/su10030889.

Posición en la revista en la categorías: Green and Sustainable science and Technology: 20/35 (Q3), Environmental sciences: 105/251 (Q2).

**Impact factor JCR – ISI – 2018 SUSTAINABILITY-BASEL: 2.592**

Berzosa, Rubio, E., de Agustina, B. Davim J.P., Feasibility Study of Hole Repair and Maintenance Operations by Dry Drilling of Magnesium Alloy UNS M11917 for Aeronautical Components, *Metals*. Vol. 9 (7), 2019, DOI: 10.3390/met9070740.

Posición en la revista en la categorías: Metallurgy, Metallurgical Engineering: 148/293 (Q3), Material Science, Multidisciplinary: 18/76 (Q1).

**Impact factor JCR – ISI – 2018 METALS-BASEL: 2.259**

Berzosa, Rubio, E., de Agustina, B., Davim J.P., Geometric Optimization of Drills Used to Repair Holes in Magnesium Aeronautical Components, *Metals*. Vol. 10 (11), 2020, DOI: 10.3390/met10111534.

Posición en la revista en la categorías: Metallurgy, Metallurgical Engineering: 30/89 (Q2), Material Science, Multidisciplinary: 198/375 (Q3).

**Impact factor JCR – ISI – 2019 METALS-BASEL: 2.444**

Domingo, R., de Agustina, B. Marín, M.M. Domingo, R., de Agustina, B. Marín, M.M. Study of Drilling Process by Cooling Compressed Air in Reinforced Polyether-Ether-Ketone, Materials, Vol. 13 (8), 2020. DOI: 10.3390/ma13081965.

Position of the Journal in the category “Metallurgy and metallurgical engineering”: T1, Q1 (17/80).

**Impact factor JCR – ISI – 2020 MATERIALS: 3.623**

Domingo, R., de Agustina, B., J. Ayllón, Study of Drilled Holes after a Cryogenic Machining in Glass Fiber-Reinforced Composites, Applied Science, Vol. 12 (20), 2022. DOI: 10.3390/app122010275

Position of the Journal in the category “Metallurgy and metallurgical engineering”: T2, Q2 (63/175).

**Impact factor JCR – ISI – 2021 ENGINEERING, MULTIDISCIPLINARY: 2.838**

## REALIZACIÓN DE ESTANCIAS:

**Centro:** Universidad Federico II de Nápoles

**Responsable:** D. Roberto Teti

**Ciudad:** Nápoles

**País:** Italia

**Año:** 2013

**Duración:** 3 meses (del 16 septiembre al 14 de Diciembre de 2013)

**Objeto:** Colaboración en el Proyecto Europeo Intelligent Fault Correction and self Optimizing Manufacturing systems european (IFaCOM)

**Actividades:** Tratamiento de señales procedentes de diversos sensores para la monitorización de procesos de pulido

## DIRECCIÓN DE TESIS:

**Título:** ESTUDIO EXPERIMENTAL SOBRE LA EFICIENCIA Y LA SOSTENIBILIDAD DE LAS OPERACIONES DE REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE AGUJEROS DE PIEZAS DE MAGNESIO UNS M11917 DE INTERÉS AEROESPACIAL BASADO EN LA CALIDAD SUPERFICIAL

**Alumno:** Fernando Berzosa Lara

**Titulación:** Programa de Doctorado en Tecnologías Industriales

**Escuela:** E.T.S. Ingenieros Industriales de la UNED

**Lugar y fecha:** Madrid, septiembre de 2022

**Calificación:** Sobresaliente CUM LAUDE

## COMUNICACIONES Y PONENCIAS PRESENTADAS A CONGRESOS:

**Autores:** de Agustina, B.

**Título:** Análisis morfológico de la viruta en el cilindrado de aleaciones ligeras de interés aeroespacial

**Evento:** 2ª Jornada técnica de la Red Temática de Tecnologías Avanzadas de Fabricación

**Lugar:** Las Rozas (Madrid)

**Fecha:** 14 de diciembre de 2006

**Participación:** ponente de comunicación

**Autores:** de Agustina, B., Rubio E.M., Sanz, A., Domingo, R.

**Título:** A classification of the UNS A97050-T7 aluminium alloy chips in short duration tests under dry cutting conditions

**Evento:** The 2<sup>nd</sup> Manufacturing Engineering Society International Conference (MESIC-CISIF'07)

**Lugar:** Madrid

**Fecha:** 9, 10 y 11 de julio de 2007

**Participación:** ponente de comunicación

**Autores:** de Agustina, B., Rubio E.M., Marcos, M.

**Título:** Study of the adhered material to the cutting tools on dry turning of aluminium alloys

**Evento:** The 1st European DAAAM International Young Researchers and Scientists Conference

**Lugar:** Zadar (Croacia)

**Fecha:** 24, 25, 26 y 27 de octubre de 2007

**Participación:** ponente de comunicación



**Autores:** de Agustina, B., Rubio E.M., Marcos, M., Domingo, R.

**Título:** Comparative study of the adhered material to the coated and uncoated cutting tools used in dry turning of aluminium alloys

**Evento:** XVII Congreso Nacional de Ingeniería Mecánica

**Lugar:** Gijón

**Fecha:** 14 y 15 de febrero de 2008

**Participación:** ponente de comunicación

**Autores:** de Agustina, B., Rubio E.M., Marcos, M., Sebastián, M.A.

**Título:** Influencia de los parámetros de corte en el material adherido a las herramientas empleadas en el torneado en seco de la aleación de aluminio UNS A97050-T7

**Evento:** X Congreso Nacional de Materiales

**Lugar:** San Sebastián (España)

**Fecha:** 18, 19 y 20 de junio de 2008

**Participación:** ponente de comunicación

**Autores:** de Agustina, B. Rubio, E. M., Villeta, M., Sebastián, M. A.

**Título:** Influence of the coating of the tool on the surface roughness obtained during the dry turning of UNS A97050-T7 aluminium alloys

**Evento:** 3rd Manufacturing Engineering Society International Conference

**Lugar:** Alcoy (España)

**Fecha:** 17, 18 y 19 de junio de 2009

**Participación:** ponente de comunicación

**Autores:** de Agustina, B. Rubio, E. M., Villeta, M., Sebastián, M. A.

**Título:** First approach to the classification of the chips obtained by dry turning of UNS A97050-T7 aluminium alloys bars

**Evento:** 2nd IPROMS International Researchers Symposium 2009

**Lugar:** Ischia (Italia)

**Fecha:** 22, 23 y 24 de julio de 2009

**Participación:** ponente de comunicación

**Autores:** de Agustina, B., Rubio, E. M.

**Título:** Experimental study of cutting forces during dry turning processes of UNS A92024-T3 aluminium alloys

**Evento:** 4th Congreso Internacional de la Sociedad de Ingeniería de Fabricación

**Lugar:** Cádiz (España)

**Fecha:** 21, 22 y 23 de septiembre de 2011

**Participación:** ponente de comunicación

**Autores:** Clavijo, N., de Agustina, B., Villeta, M., Rubio, E.M.

**Título:** Experimental study to obtain cylindrical bars of magnesium by intermittent dry cut based on roundness and cylindricity verification

**Evento:** 4th Congreso Internacional de la Sociedad de Ingeniería de Fabricación

**Lugar:** Cádiz (España)

**Fecha:** 21, 22 y 23 de septiembre de 2011

**Participación:** ponente de comunicación

**Autores:** Camacho, A.M., Agustina, B., Pérez, A., Marín M. M., Rubio, E.M.,

**Título:** Design and fabrication of prototype of extrusion equipment for research and teaching purposes

**Evento:** 9th Congreso Internacional de la Sociedad de Ingeniería de Fabricación

**Lugar:** Gijón (España)

**Fecha:** 23, 24 y 25 de septiembre de 2021

## OTROS MÉRITOS:

Miembro del grupo GID2016-28 | Tecnologías Industriales en Ámbitos Productivos (GID-TIA-Plus).

Miembro del subcomité de AENOR CTN 82 Metrología Industrial desde julio de 2012.



Secretaria docente de Máster en Investigación en Tecnologías Industriales desde noviembre de 2019.

Madrid, a 5 de noviembre de 2025

Fdo: Beatriz de Agustina Tejerizo