

CURRICULUM VITAE

DATOS PERSONALES:

APELLIDOS Y NOMBRE de Agustina Tejerizo, Beatriz

DNI 7243139W LUGAR: Madrid

NACIMIENTO: PROVINCIA Y LOCALIDAD Madrid, Madrid FECHA 02/03/1975

DOMICILIO C/ Francos Rodríguez, 88 – 3ºB TELÉFONO 913986448

ESCUELA: Técnica Superior de Ingenieros Industriales (UNED)

DEPARTAMENTO: Ingeniería de Construcción y Fabricación

CUERPO DOCENTE UNIVERSITARIO: Profesora Contratada Doctor

TÍTULOS ACADÉMICOS:

Ingeniero Industrial por la Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales (UNED), fecha de expedición: 31 de Octubre del 2006, Calificación: 6

Diploma de Estudios Avanzados por el Dpto. de Ingeniería de Construcción y Fabricación (UNED), fecha de expedición: 18 de Diciembre de 2008, Calificación: Sobresaliente

Doctor Ingeniero Industrial por la Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales (UNED), fecha de expedición: 5 de Octubre de 2012, Calificación: Apto (RD 99/2011, de 28 de enero)

PUESTOS DOCENTES DESEMPEÑADOS:

Ayudante en el área de conocimiento de “Ciencia de los Materiales e Ingeniería Metalúrgica”. UNED (E.T.S. Ingenieros Industriales). Tiempo completo. Docente-Investigadora. 15/10/2007 hasta 30/06/2009.

Becaria en el área de “Ingeniería de los Procesos de Fabricación”. UNED (E.T.S. Ingenieros Industriales). Tiempo completo. Docente-Investigadora. 01/07/2009 hasta 01/06/2012.

Ayudante en el área de conocimiento de “Ingeniería de los Procesos de Fabricación”. UNED (E.T.S. Ingenieros Industriales). Tiempo completo. Docente-Investigadora. 01/06/2012 hasta la 30/05/2015.

Profesora Ayudante Doctor en el área de conocimiento de “Ingeniería de los Procesos de Fabricación”. UNED (E.T.S. Ingenieros Industriales). Tiempo completo. Docente-Investigadora. 01/06/2015 hasta 05/05/2016

Profesora Contratada Doctor en el área de conocimiento de “Ingeniería de los Procesos de Fabricación”. 01/06/2016 hasta la actualidad.

ACTIVIDAD DOCENTE:

DOCENCIA EN GRADO:

Asignatura: Metrología Industrial

Titulación: Grado en Ingeniería en Tecnologías Industriales

Universidad: UNED

Centro: E.T.S. Ingenieros Industriales

Departamento: Ingeniería de Construcción y Fabricación

Curso: Tercero, cuatrimestral

Cursos académicos: Desde el 2018/2019 hasta la actualidad

Actividad: Docencia con la metodología de la enseñanza a distancia (plataforma aLF y colaboración docente)

Asignatura: Tecnología Mecánica

Titulación: Grado en Ingeniería Mecánica

Universidad: UNED

Centro: E.T.S. Ingenieros Industriales

Departamento: Ingeniería de Construcción y Fabricación

Curso: Tercero, cuatrimestral

Cursos académicos: Desde 2018/2019 hasta la actualidad.

Actividad: Docencia con la metodología de la enseñanza a distancia (plataforma aLF y colaboración docente)

DOCENCIA EN POSGRADO:

Asignatura: Metrología industrial avanzada

Titulación: Máster Universitario en Ingeniería Avanzada de Fabricación

Universidad: UNED

Centro: E.T.S. Ingenieros Industriales

Departamento: Ingeniería de Construcción y Fabricación

Curso: Primero, cuatrimestral

Cursos académicos: Desde 2018/2019 hasta la actualidad.

Actividad: Docencia con la metodología de la enseñanza a distancia (plataforma aLF y colaboración docente)

Asignatura: Diseño, análisis y simulación avanzada de procesos de fabricación

Titulación: Máster Universitario en Ingeniería Avanzada de Fabricación

Universidad: UNED

Centro: E.T.S. Ingenieros Industriales

Departamento: Ingeniería de Construcción y Fabricación

Curso: Primero, cuatrimestral

Cursos académicos: Desde 2018/2019 hasta la actualidad.

Actividad: Docencia con la metodología de la enseñanza a distancia (plataforma aLF y colaboración docente)

Asignatura: Proyecto y control de sistemas de Fabricación

Titulación: Máster Universitario en Ingeniería Industrial

Universidad: UNED

Centro: E.T.S. Ingenieros Industriales

Departamento: Ingeniería de Construcción y Fabricación

Curso: Primero, cuatrimestral

Cursos académicos: Desde 2018/2019 hasta la actualidad.

Actividad: Docencia con la metodología de la enseñanza a distancia (plataforma aLF y colaboración docente)

Asignatura: Ampliación de procesos y tecnologías de fabricación

Titulación: Máster Universitario en Ingeniería Industrial

Universidad: UNED

Centro: E.T.S. Ingenieros Industriales

Departamento: Ingeniería de Construcción y Fabricación

Curso: Segundo, cuatrimestral

Cursos académicos: Desde 2020/2021 hasta la actualidad.

Actividad: Docencia con la metodología de la enseñanza a distancia (plataforma aLF y colaboración docente)

Asignatura: Cadena de suministro en la industria 4.0

Titulación: Máster Universitario en Ingeniería Avanzada de Fabricación

Universidad: UNED

Centro: E.T.S. Ingenieros Industriales

Departamento: Ingeniería de Construcción y Fabricación

Curso: Primero, cuatrimestral

Cursos académicos: 2022/2023 hasta la actualidad.

Actividad: Docencia con la metodología de la enseñanza a distancia (plataforma aLF y colaboración docente)

Asignatura: Tecnologías Avanzadas de Fabricación

Titulación: Máster Universitario en Industria Conectada y Máster Universitario de Investigación en Tecnologías Industriales

Universidad: UNED

Centro: E.T.S. Ingenieros Industriales

Departamento: Ingeniería de Construcción y Fabricación

Curso: Primero, cuatrimestral

Cursos académicos: 2024/2025 y 2025/2026.

Actividad: Docencia con la metodología de la enseñanza a distancia (plataforma aLF y colaboración docente)

Asignatura: Ingeniería de los procesos de fabricación

Titulación: Máster Universitario en Investigación en Tecnologías Industriales

Universidad: UNED

Centro: E.T.S. Ingenieros Industriales

Departamento: Ingeniería de Construcción y Fabricación

Curso: Anual

Cursos académicos: Desde 2018/2019 hasta la actualidad.

Actividad: Tutorización de Trabajos Fin de Máster

Asignatura: Proyecto Fin de Máster en Ingeniería Industrial

Titulación: Máster Universitario en Ingeniería Industrial

Universidad: UNED

Centro: E.T.S. Ingenieros Industriales

Departamento: Ingeniería de Construcción y Fabricación

Curso: Anual

Cursos académicos: Desde 2018/2019 hasta la actualidad.

Actividad: Tutorización de Trabajos Fin de Máster

Asignatura: Trabajo fin de máster en ingeniería avanzada de fabricación

Titulación: Máster Universitario en Ingeniería Avanzada de Fabricación

Universidad: UNED

Centro: E.T.S. Ingenieros Industriales

Departamento: Ingeniería de Construcción y Fabricación

Curso: Anual

Cursos académicos: Desde 2018/2019 hasta la actualidad.

Actividad: Tutorización de Trabajos Fin de Máster

DOCENCIA EN DOCTORADO.

Cursos académicos: 2018/2019 hasta la actualidad.

Línea: Ingeniería Avanzada de Fabricación

Programa: Doctorado en Tecnologías Industriales

Universidad: UNED

Centro: E.T.S. Ingenieros Industriales

Actividad: Tutorización de tesis

CURSOS DE FORMACIÓN CONTINUA DE LA UNED:

Curso: Calidad Industrial del Programa de Especialización (Diploma Experto Universitario)

Centro: E.T.S. Ingenieros Industriales

Organismo: UNED

Lugar: Madrid

Actividad: Docencia con la metodología a distancia

Número créditos ECTS: 26

Periodo: 2008-2009

Curso: Curso de Experto en Diseño y Organización de Sistemas Productivos en la Industria 4.0 (Diploma Experto Universitario)

Centro: E.T.S. Ingenieros Industriales

Organismo: UNED

Lugar: Madrid

Actividad: Docencia con la metodología a distancia

Número créditos ECTS: 26

Periodo: Desde 2019/2020 hasta la actualidad.

Curso: Máster de Metrología (Programa Modular)

Centro: E.T.S. Ingenieros Industriales

Organismo: UNED

Lugar: Madrid

Actividad: Docencia con la metodología a distancia

Número créditos ECTS: 60

Periodo: Desde 2018/2019 hasta la actualidad.

Curso: Máster en Fabricación aditiva (Programa Modular)

Centro: E.T.S. Ingenieros Industriales

Organismo: UNED

Lugar: Madrid

Actividad: Docencia con la metodología a distancia

Número créditos ECTS: 60

Periodo: Desde 2018/2019 hasta la actualidad.

ACTIVIDAD INVESTIGADORA:

PROYECTOS DE INVESTIGACIÓN:

Título del proyecto: Sostenibilidad económica, energética y medioambiental del torneado de aleaciones de titanio

Entidad financiadora: Ministerio de Educación y Ciencia (Ref.: DPI2008-06771-C04-02)

Entidades participantes: EADS-AIRBUS-UCA-UNED-FATRONIK

Duración: 2008-2011

Presupuesto: 94.259 euros

Coordinadora: Dª Rosario Domingo Navas

Título del proyecto: Análisis de eficiencia y sostenibilidad de mecanizado de agujeros para sistemas de montaje de piezas de materiales poliméricos y compuestos de matriz orgánica en ciclo de vida

Entidad financiadora: Ministerio de Educación y Ciencia (Ref.: DPI2011-27135)

Entidades participantes: UNED

Duración: 2011-2014

Presupuesto: 60.500 euros

Coordinadora: Dª Rosario Domingo Navas

Título del proyecto: Intelligent Fault Correction and self Optimizing Manufacturing systems european (IFaCOM)

Entidad financiadora: FP7-NMP - Specific Programme "Cooperation": Nanosciences, Nanotechnologies, Materials and new Production Technologies

Entidades participantes: Norwegian University of Science and Technology (Trondheim, Norway), Swiss Federal Institute of Technology in Lausanne (Lausanne, Switzerland), Aachen University of Technology (Aachen, Germany), Technical University of Denmark (Lyngby, Denmark), Alesamonti (Varese, Italy), Leuphana University of Lüneburg (Lüneburg, Germany), EMA (Morra de Sanctis, Italy), GKN Aerospace Norway (Kongsberg, Norway), CADCAMation (Geneva, Switzerland), AgieCharmilles (Geneva, Switzerland), Inosens (Hamburg, Germany), University of Naples (Naples, Italy), Montronix (Vigevano, Italy), Strecon (Sønderborg, Denmark), FIDIA (San Mauro Torinese, Italy)

Duración: 2011-2015

Presupuesto: 10.487.272

Coordinador: D. Odd Myklebust

Título del proyecto: Sostenibilidad y eficiencia del mecanizado criogénico de pletinas de materiales compuestos reforzados con nanoestructuras

Entidad financiadora: Ministerio de Economía y Competitividad (Ref.: DPI2014-58007-R)

Entidades participantes: UNED

Duración: 2015-2017

Presupuesto: 16.422 euros

Coordinador: Dª Rosario Domingo Navas

Título del proyecto: Eficiencia y sostenibilidad del mecanizado criogénico de materiales biodegradables

Entidad financiadora: Ministerio de Ciencia Innovación y Universidades (RTI2018-102215-B-I00)

Entidades participantes: UNED

Duración: 2019-2022

Presupuesto: 60.500 euros

Coordinador: Dª Rosario Domingo Navas

Título del proyecto: Trastocando la despoblación: la Fabricación Aditiva como disruptión tecnológica para luchar contra la despoblación rural y las desigualdades sociales y espaciales (Referencia: PLEC2021-007750)

Entidad financiadora: Ministerio de Ciencia e Innovación (Plan Estatal de Investigación Científica y Técnica y de Innovación 2017-2020). Programa Estatal de I+D+i Orientada a los Retos de la Sociedad. Proyectos de I+D+I en Líneas Estratégicas (MCIN/AEI /10.13039/501100011033 y por la Unión Europea NextGenerationEU/ PRTR).

Entidades participantes: Agencia Estatal Consejo Superior de Investigaciones Científicas (CSIC), UNED, Universidad de Castilla-La Mancha, ADDVANCE MANUFACTURING TECHNOLOGIES S.L., SOLUCIONES SICNOVA S.L, DOMOTEK INGENIERIA PROTOTIPADO Y FORMACION, S.L.

Duración: 2021-2024

Presupuesto: 102.872,48 euros

Coordinadora UNED: Ana María Camacho López.

Título del proyecto: Comportamiento termo-mecánico y degradación en servicio de estructuras auxéticas 3D producidas por fabricación aditiva de polímeros

Entidad financiadora: Agencia Estatal de Investigación (Convocatoria Generación de Conocimiento 2022)

Entidades participantes: Universidad Nacional de Educación a Distancia, Instituto de Ciencia y Tecnología de Polímeros – ICTP – CSIC, University of Porto, Università del Salento, University of Delaware, Airbus, Nordex / Acciona y Apollo Plus GbmH.

Duración: 2023-2026

Presupuesto: 97.600 euros

Coordinador: D. Álvaro Rodríguez Prieto

REVISTAS INDEXADAS CON FACTOR DE IMPACTO JCR:

Villeta M, de Agustina, B., Sáenz de Pipaón, J.M., Rubio, E.M.; Efficient optimisation of machining processes based on technical specifications for surface roughness: Application to magnesium pieces in the aerospace industry; The International Journal of Advanced Manufacturing Technology; Vol.60, 1237–1246, 2012.

Posición en la revista en la categoría: Automation and Control Systems Engineering Manufacturing: 25/58 (Q2) and Engineering Manufacturing 12/37 (Q2)

Impact factor JCR – ISI – 2012 INT J ADV MANUF TECH: 1.205

C. Bernal, A.M. Camacho, M.M. Marín, B. de Agustina; Methodology for the evaluation of 3D surface topography in multiple indentation processes; International Journal of Advanced Manufacturing Technology; Vol. 69, 2091-2098, 2013.

Posición en la revista en la categoría: Engineering Manufacturing: 10/39 (Q1)

Impact factor JCR – ISI – 2013 INT J ADV MANUF TECH: 1.205

de Agustina, B.; Rubio, E.M.; Sebastián, M.A.; Roughness model based on force sensors for the prediction of the tool wear; Sensors, Vol. 14(4), 6393-6408. 2014, DOI: 10.3390/s140406393.

Posición en la revista en las categorías: Quemistry, Analytical: 31/76 (Q2), Instruments and Instrumentation 10/56 (Q1), Electrochemistry: 14/28 (Q2).

Impact factor JCR – ISI – 2013 SENSORS-BASEL: 2.048

Rubio, E.M., Valencia, J.L., de Agustina, B., Saá, A.; Tool selection based on surface roughness in dry facing repair operations of magnesium pieces; International Journal of Materials and Product Technology, Vol. 48, 116-134. 2014. DOI: 10.1504/IJMPT.2014.059021.

Posición en la revista en la categoría: Materials science, Multidisciplinary: 249/260 (Q4)

Impact factor JCR – ISI – 2014 INT J MATER PROD TEC: 0.261

de Agustina, B., Marín, M., Teti, R., Rubio, E.M.; Surface roughness evaluation based on acoustic emission signals in Robot Assisted Polishing, Sensors, Vol. 14(11): 21514–21522, 2014. DOI: 10.3390/s141121514

Posición en la revista en las categorías: Quemistry, Analytical: 31/74 (Q2), Instruments and Instrumentation 10/57 (Q1), Electrochemistry: 14/28 (Q2).

Impact factor JCR – ISI – 2014 SENSORS-BASEL: 2.245

Carou, D., Rubio, E.M., de Agustina, B., Marín, M.M.; Experimental study for the effective and sustainable repair and maintenance of bars made of Ti-6Al-4V alloy. Application to the aeronautic industry; Journal of Cleaner Production, Vol. 164, 465-475, 2017. DOI: 10.1016/j.jclepro.2017.06.095.

Posición en la revista en las categorías: Green and Sustainable science and Technology: 6/33 (Q1), Engineering, Environmental 7/50 (Q1), Environmental sciences: 21/242 (Q1).

Impact factor JCR – ISI – 2017 J CLEAN PROD: 5.651

de Agustina, B., Marín, M., Teti, R., Rubio, E.M., Analysis of force signals for the estimation of surface roughness during robot-assisted polishing; Materials, Vol. 11(8), 2018. DOI: 10.3390/ma11081438, 2018.

Posición en la revista en la categoría: Materials science, Multidisciplinary: 102/293 (Q2)

Impact factor JCR – ISI – 2018 MATERIALS: 2.972

Domingo, R., de Agustina, B. Marín, M.M. A Multi-Response Optimization of Thrust Forces, Torques, and the Power of Tapping Operations by Cooling Air in Reinforced and Unreinforced Polyamide PA66, Sustainability, Vol. 10(3), 2018. DOI: 10.3390/su10030889.

Posición en la revista en las categorías: Green and Sustainable science and Technology: 20/35 (Q3), Environmental sciences: 105/251 (Q2).

Impact factor JCR – ISI – 2018 SUSTAINABILITY-BASEL: 2.592

Berzosa, Rubio, E., de Agustina, B. Davim J.P., Feasibility Study of Hole Repair and Maintenance Operations by Dry Drilling of Magnesium Alloy UNS M11917 for Aeronautical Components, Metals. Vol. 9 (7), 2019, DOI: 10.3390/met9070740.

Posición en la revista en las categorías: Metallurgy, Metallurgical Engineering: 148/293 (Q3), Material Science, Multidisciplinary: 18/76 (Q1).

Impact factor JCR – ISI – 2018 METALS-BASEL: 2.259

Berzosa, Rubio, E., de Agustina, B., Davim J.P., Geometric Optimization of Drills Used to Repair Holes in Magnesium Aeronautical Components, Metals. Vol. 10 (11), 2020, DOI: 10.3390/met10111534.

Posición en la revista en las categorías: Metallurgy, Metallurgical Engineering: 30/89 (Q2), Material Science, Multidisciplinary: 198/375 (Q3).

Impact factor JCR – ISI – 2019 METALS-BASEL: 2.444

Domingo, R., de Agustina, B. Marín, M.M. Domingo, R., de Agustina, B. Marín, M.M. Study of Drilling Process by Cooling Compressed Air in Reinforced Polyether-Ether-Ketone, Materials, Vol. 13 (8), 2020. DOI: 10.3390/ma13081965.

Position of the Journal in the category “Metallurgy and metallurgical engineering”: T1, Q1 (17/80).

Impact factor JCR – ISI – 2020 MATERIALS: 3.623

Domingo, R., de Agustina, B., J. Ayllón, Study of Drilled Holes after a Cryogenic Machining in Glass Fiber-Reinforced Composites, Applied Science, Vol. 12 (20), 2022. DOI: 10.3390/app122010275

Position of the Journal in the category “Metallurgy and metallurgical engineering”: T2, Q2 (63/175).

Impact factor JCR – ISI – 2021 ENGINEERING, MULTIDISCIPLINARY: 2.838

REALIZACIÓN DE ESTANCIAS:

Centro: Universidad Federico II de Nápoles

Responsable: D. Roberto Teti

Ciudad: Nápoles

País: Italia

Año: 2013

Duración: 3 meses (del 16 septiembre al 14 de Diciembre de 2013)

Objeto: Colaboración en el Proyecto Europeo Intelligent Fault Correction and self Optimizing Manufacturing systems european (IFaCOM)

Actividades: Tratamiento de señales procedentes de diversos sensores para la monitorización de procesos de pulido

DIRECCIÓN DE TESIS:

Título: ESTUDIO EXPERIMENTAL SOBRE LA EFICIENCIA Y LA SOSTENIBILIDAD DE LAS OPERACIONES DE REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE AGUJEROS DE PIEZAS DE MAGNESIO UNS M11917 DE INTERÉS AEROESPACIAL BASADO EN LA CALIDAD SUPERFICIAL

Alumno: Fernando Berzosa Lara

Titulación: Programa de Doctorado en Tecnologías Industriales

Escuela: E.T.S. Ingenieros Industriales de la UNED

Lugar y fecha: Madrid, septiembre de 2022

Calificación: Sobresaliente CUM LAUDE

COMUNICACIONES Y PONENCIAS PRESENTADAS A CONGRESOS:

Autores: de Agustina, B.

Título: Análisis morfológico de la viruta en el cilindrado de aleaciones ligeras de interés aeroespacial

Evento: 2ª Jornada técnica de la Red Temática de Tecnologías Avanzadas de Fabricación

Lugar: Las Rozas (Madrid)

Fecha: 14 de diciembre de 2006

Participación: ponente de comunicación

Autores: de Agustina, B., Rubio E.M., Sanz, A., Domingo, R.

Título: A classification of the UNS A97050-T7 aluminium alloy chips in short duration tests under dry cutting conditions

Evento: The 2nd Manufacturing Engineering Society International Conference (MESIC-CISIF'07)

Lugar: Madrid

Fecha: 9, 10 y 11 de julio de 2007

Participación: ponente de comunicación

Autores: de Agustina, B., Rubio E.M., Marcos, M.

Título: Study of the adhered material to the cutting tools on dry turning of aluminium alloys

Evento: The 1st European DAAAM International Young Researchers and Scientists Conference

Lugar: Zadar (Croacia)

Fecha: 24, 25, 26 y 27 de octubre de 2007

Participación: ponente de comunicación

Autores: de Agustina, B., Rubio E.M., Marcos, M., Domingo, R.

Título: Comparative study of the adhered material to the coated and uncoated cutting tools used in dry turning of aluminium alloys

Evento: XVII Congreso Nacional de Ingeniería Mecánica

Lugar: Gijón

Fecha: 14 y 15 de febrero de 2008

Participación: ponente de comunicación

Autores: de Agustina, B., Rubio E.M., Marcos, M., Sebastián, M.A.

Título: Influencia de los parámetros de corte en el material adherido a las herramientas empleadas en el torneado en seco de la aleación de aluminio UNS A97050-T7

Evento: X Congreso Nacional de Materiales

Lugar: San Sebastián (España)

Fecha: 18, 19 y 20 de junio de 2008

Participación: ponente de comunicación

Autores: de Agustina, B. Rubio, E. M., Villeta, M., Sebastián, M. A.

Título: Influence of the coating of the tool on the surface roughness obtained during the dry turning of UNS A97050-T7 aluminium alloys

Evento: 3rd Manufacturing Engineering Society International Conference

Lugar: Alcoy (España)

Fecha: 17, 18 y 19 de junio de 2009

Participación: ponente de comunicación

Autores: de Agustina, B. Rubio, E. M., Villeta, M., Sebastián, M. A

Título: First approach to the classification of the chips obtained by dry turning of UNS A97050-T7 aluminium alloys bars

Evento: 2nd IPROMS International Researchers Symposium 2009

Lugar: Ischia (Italia)

Fecha: 22, 23 y 24 de julio de 2009

Participación: ponente de comunicación

Autores: de Agustina, B., Rubio, E. M.

Título: Experimental study of cutting forces during dry turning processes of UNS A92024-T3 aluminium alloys

Evento: 4th Congreso Internacional de la Sociedad de Ingeniería de Fabricación

Lugar: Cádiz (España)

Fecha: 21, 22 y 23 de septiembre de 2011

Participación: ponente de comunicación

Autores: Clavijo, N., de Agustina, B., Villeta, M., Rubio, E.M.

Título: Experimental study to obtain cylindrical bars of magnesium by intermittent dry cut based on roundness and cylindricity verification

Evento: 4th Congreso Internacional de la Sociedad de Ingeniería de Fabricación

Lugar: Cádiz (España)

Fecha: 21, 22 y 23 de septiembre de 2011

Participación: ponente de comunicación

Autores: Camacho, A.M., Agustina, B., Pérez, A., Marín M. M., Rubio, E.M.,

Título: Design and fabrication of prototype of extrusion equipment for research and teaching purposes

Evento: 9th Congreso Internacional de la Sociedad de Ingeniería de Fabricación

Lugar: Gijón (España)

Fecha: 23, 24 y 25 de septiembre de 2021

OTROS MÉRITOS:

Miembro del grupo GID2016-28 | Tecnologías Industriales en Ámbitos Productivos (GID-TIA-Plus).

Miembro del subcomité de AENOR CTN 82 Metrología Industrial desde julio de 2012.

Secretaría docente de Máster en Investigación en Tecnologías Industriales desde noviembre de 2019.

Madrid, a 5 de noviembre de 2025

Fdo: Beatriz de Agustina Tejerizo