

- 1) Poner a punto la distribución de un motor.
- 2) Diagnosticar elementos de un sistema de inyección de gasolina.
- 3) Manejar una máquina de puesta a punto de motores.
- 4) Describir elementos auxiliares de un motor.
- 5) Medida de tolerancias con instrumentos de metrología.
- 6) Realizar un proceso de soldadura.

Para superar el ejercicio, habrá que aprobar al menos cinco de las seis pruebas.

## Prueba práctica oficial de taller AMMT

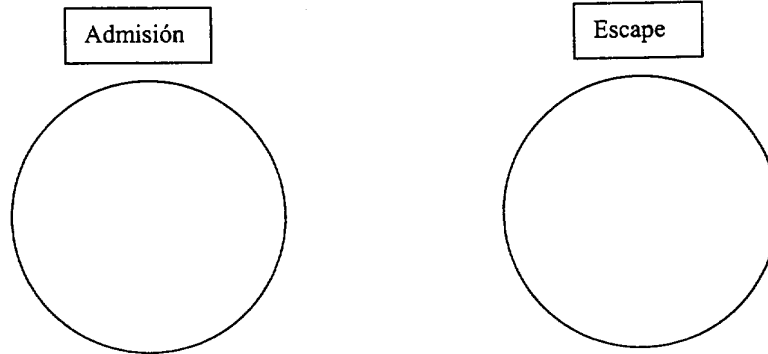
Nombre y apellidos:

Fecha:

---

1. Calado de una distribución.

En el calado de la distribución hay que tener en cuenta el posicionamiento del encendido. No hace falta montar la correa de la distribución.



2. Realizar la unión a testa de dos chapas en posición vertical mediante soldadura por arco.

Al finalizar, deben señalizarse las citadas piezas para que no existan problemas de identificación posterior.

Marca utilizada:

3. Enumerar qué tipo de comprobaciones se deben realizar para poder determinar el correcto funcionamiento del sistema que regula el régimen de ralentí de una inyección, basado en la válvula de aire adicional. Indicar los instrumentos a utilizar para esas comprobaciones.

## Prueba práctica oficial de taller AMMT

**Nombre y apellidos:** \_\_\_\_\_

**Fecha:** \_\_\_\_\_

4. Determinar el desgaste de una camisa y un cigüeñal.  
 En la camisa son necesarias las medidas en dos planos como mínimo. En el caso del cigüeñal, se admiten las medidas de una muñequilla y un apoyo. En todas las medidas hay que indicar el plano sobre el que se realiza la medida, referenciándolo a puntos que no presenten arbitrariedad en su identificación.

Camisa				
	Plano 1		Plano 2	
Medida				
Referencia / Marca				

Cigüeñal				
	Apoyo		Muñequilla	
Medida				
Referencia / Marca				

5. Identificar y enumerar los elementos de los sistemas de encendido e inyección existentes en el motor puesto a su disposición.

1)	6)
2)	7)
3)	8)
4)	9)
5)	10)

## Prueba práctica oficial de taller AMMT

**Nombre y apellidos:**

**Fecha:**

11)	16)
12)	17)
13)	18)
14)	19)
15)	20)

6. Determinar razonadamente el tipo de avería que presenta el motor de prueba utilizando exclusivamente para el diagnóstico los siguientes aparatos: máquina de diagnóstico y puesta a punto, analizador de gases y compresímetro.