

ACCIÓN H. PROPUESTAS REALIZABLES DE AHORRO Y SOSTENIBILIDAD. TANTO AMBIENTAL COMO ECONÓMICA

CASO 1

1. Programar en todas las máquinas que lo permitan (fundamentalmente todas las impresoras del Taller), el autoencendido y apagado de las mismas, al inicio y final de la jornada laboral, así como el paso automáticamente a un estado de reposo tras un determinado periodo de inactividad prefijado.

Todas las impresoras, internamente, incorporan sistemas de fijado del tóner mediante fusores de calor que consumen una energía que podría optimizarse con esas programaciones ahorradoras.

2. Agrupar los trabajos individuales de encuadernación de unidades sueltas o número reducido de ejemplares, caso de las Tesis Doctorales, Proyectos docentes, Trabajos de investigación, etc., aun retrasando algún día su entrega siempre que se cumpla el plazo comprometido de una semana, para no tener que encender la encuadernadora, con largo tiempo de calentamiento y por lo tanto de consumo de energía, hasta no tener un número de encuadernaciones que lo haga razonable económica y medioambientalmente.
3. Aprovechamiento al máximo del papel, solicitando el suministro y utilizando los formatos/tamaños de pliegos de papel más adecuados a los tamaños finales de los libros o trabajos, realizando imposiciones múltiples de los originales, de modo que al individualizarlos mediante el guillotinado se desperdicie el mínimo papel posible. Esto supone un ahorro en el coste del papel y una menor cantidad destinada como desperdicio al reciclaje.
4. Incorporar y fijar en los Pliegos de Prescripciones o condiciones técnicas de los Concursos Públicos de suministro de impresoras, la obligación contractual por parte de las empresas suministradoras, de hacerse cargo de la recogida y gestión de los residuos de tóner desechado por las máquinas y de las piezas sustituidas por sus técnicos de mantenimiento y reparación.
5. Incorporar y fijar en los Pliegos de Prescripciones o condiciones técnicas de suministro de papeles y otros materiales, la obligación de cumplir esos materiales suministrados las certificaciones normativas más estrictas medioambientalmente en cada momento (procedencia de bosques cultivados, así como procesos de fabricación libres de cloro, en el caso del papel, por ejemplo).